

Unser **Lieferprogramm**

Platten aus Polycarbonat weiß und farbig glänzend

Stand 23. Mai 2018

Platten aus Polycarbonat weiß für den Innenbereich

kurzfristig als Standardformat beschaffbar, den Zuschnitt übernehmen wir gerne

Farbe	Lichteigenschaften LD: Lichtdurchlässigkeit	Materialdicke [mm]	Plattenmaß (e) [mm]	Zuschnitt- Service	Dickentoleranz [mm]
Weiß 130	durchscheinend LD 30 %	2	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Weiß 130	durchscheinend LD 30 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Weiß 150	durchscheinend LD 50 %	2	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Weiß 150	durchscheinend LD 50 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3

Platten aus Polycarbonat UV weiß und farbig beidseitig mit UV-Schutz für den Außenbereich

kurzfristig als Standardformat beschaffbar, den Zuschnitt übernehmen wir gerne

Farbe	Lichteigenschaften LD: Lichtdurchlässigkeit	Materialdicke [mm]	Plattenmaß (e) [mm]	Zuschnitts- Service	Dickentoleranz [mm]
Weiß 2130	durchscheinend LD 30 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Weiß 2130	durchscheinend LD 30 %	4	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Weiß 2130	durchscheinend LD 30 %	5	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Weiß 2150	durchscheinend LD 50 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Weiß 2150	durchscheinend LD 50 %	4	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Weiß 2150	durchscheinend LD 50 %	5	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Blau 2550	transparent LD 61 %	4	3050 x 2050	nein	+/- 0,2

Unser Lieferprogramm

Platten aus Polycarbonat weiß und farbig glänzend

Stand 23. Mai 2018

Farbe	Lichteigenschaften LD: Lichtdurchlässigkeit	Materialdicke [mm]	Plattenmaß (e) [mm]	Zuschnitts- Service	Dickentoleranz [mm]
Bronze 2850	transparent LD 50 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Bronze 2850	transparent LD 50 %	4	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Bronze 2850	transparent LD 50 %	5	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Bronze 2850	transparent LD 50 %	6	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Bronze 2850	transparent LD 50 %	8	3050 x 2050	nein	+/- 0,4
Grau 2760	transparent LD 62 %	3	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Grau 2760	transparent LD 62 %	4	3050 x 2050	nein	+/- 0,2
Grau 2760	transparent LD 62 %	5	3050 x 2050	nein	+/- 0,3
Grau 2760	transparent LD 62 %	6	3050 x 2050	nein	+/- 0,3